

Ref. : VG 4400-UХ4.pas

Rev. : Initial

Page : 1/1

**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ**

**ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ  
ЗАДВИЖКА  
МЕЖФЛАНЦЕВАЯ Ру10  
С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ АУМА**

**VG 4400-UХ4**



**ПРИМЕНЕНИЕ**

Водоподготовка, водоочистка, водоотведение, канализационные системы; химическая, целлюлозно-бумажная, пищевая промышленности.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Задвижка предназначена для работы в режиме открытия/закрытия. Межфланцевый монтаж согласно ISO Ру 10. Односторонняя герметичность, направление движения потока среды указано стрелкой на корпусе. Застойные зоны в корпусе практически отсутствуют: нож скользит в корпусе по точно подогнанным направляющим для скольжения. Набивка сальника обеспечивает герметичность уплотнения между корпусом и ножом. Размещается в легкодоступном месте и может заменяться без снятия задвижки с трубопровода. Возможно использование для регулировки объема вязких сред при установке кольца диафрагмы.

**ИСПОЛНЕНИЕ**

11	1	Электрический привод	AUMA
10**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
9**	1	Уплотнительная прокладка	Нитрил
8	1	Кольцевая прокладка	Нитрил
7	1	Сальник	Алюминий (Ду 50-450) Сталь (Ду 500-600)
6	1	Верхний фланец	Сталь
5*	2	Бугель	Сталь с эпоксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNi 18-10
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Ковкий чугун EN-GJS-500-7
<b>Поз.</b>	<b>Кол-во.</b>	<b>Описание</b>	<b>Материал</b>

\* Пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.  
\*\* Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

**РАЗМЕРЫ**

Ду		Тип привода	A	B	C	D	E	F	G	ØV	H	ØK	n	ØM	Вес (кг)
MM	дюйм														
50	2"	SA07.2	40	383	124	83	249	265	237	160	578	125	4	4-M16	27
65	2 1/2"	SA07.2	40	408	139	83	249	265	237	160	603	145	4	4-M16	29
80	3"	SA07.2	50	433	154	83	249	265	237	160	628	160	8	4-M16	30
100	4"	SA07.2	50	478	174	83	249	265	237	160	673	180	8	4-M16	31
125	5"	SA07.6	50	516	189	93	249	265	237	160	711	210	8	4-M16	38
150	6"	SA07.6	60	567	220	93	249	265	237	160	762	240	8	4-M20	42
200	8"	SA07.6	60	686	275	108	249	265	237	160	881	295	8	4-M20	57
250	10"	SA10.2	70	778	326	108	249	265	237	160	973	350	12	8-M20	75
300	12"	SA07.6	70	887	380	108	254	282	247	200	1082	400	12	8-M20	87
350	14"	SA10.2	96	990	438	290	254	282	247	200	1185	460	16	10-M20	137
400	16"	SA10.2	100	1100	494	290	254	282	247	200	1295	515	16	10-M24	167
450	18"	SA14.2	106	1225	547	290	329	384	285	315	1430	565	20	14-M24	231
500	20"	SA14.2	110	1335	613	290	329	384	285	315	1540	620	20	14-M24	266
600	24"	SA14.2	110	1539	716	290	329	384	285	315	1744	725	20	14-M27	310

**РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ**

Максимальное рабочее давление : Ду 50-250 : 10 бар.  
Ду 300-450 : 7 бар.  
Ду 500-600 : 4 бар.

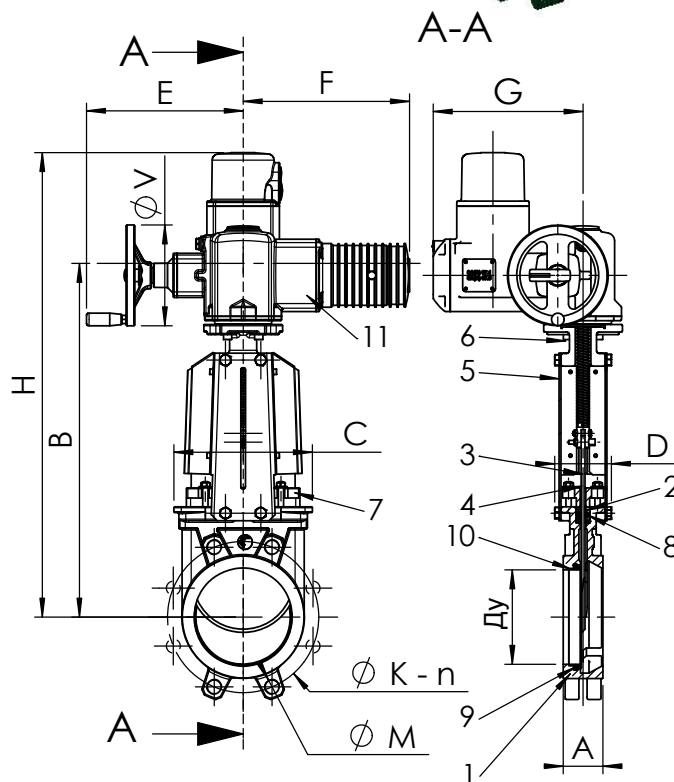
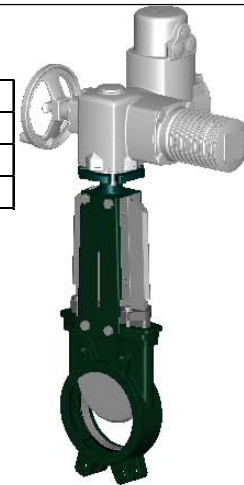
Максимальная рабочая температура : -10°C / +80°C

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	Т макс : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый нитрил	Т макс : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
EPDM	Т макс : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	Т макс : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Type Viton®)	Т макс : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE***	Т макс : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Type Nypalon®)	Т макс : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>

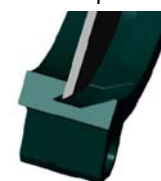
\*\*\* Минимальное рабочее давление: 1 бар

**КОД ЗАДВИЖКИ**

КОД	Тип привода
<input type="checkbox"/> VG 4400-U04	AUMA 400 В Трехфазный
<input type="checkbox"/> VG 4400-U24	AUMA 230 В Однофазный
<input type="checkbox"/> .....	.....



Уплотнение с эластомером



Уплотнение Металл / металл

**НОРМЫ И СТАНДАРТЫ**

Производство в соответствии с европейской директивой 2014/68/UE «Оборудование под давлением» : модуль Н.  
Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.  
Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Ру10.

Фотографии и технические рисунки не являются договорными. Спецификация продукции может быть изменена без предварительного уведомления.