

Ref. : RAP5883SW

Rev. : Initial

Date : 15/01/2015

Page : 1/1

ROBINET A POINTEAU ACIER FORGE 3000Psi

RAP 5883SW



APPLICATION

Usage général: Industries pétrolières, vapeur, haute pression.

CARACTERISTIQUES GENERALES

Respecter le sens de passage (indiqué sur le corps par une flèche)
Passage standard
Tige montante et tournante
Monobloc
Acier forgé A105N
Série 3000 Psi

CONSTRUCTION

11	Rondelle	Acier
10	Plaque d'identification	Aluminium
9	Ecrou de volant	Acier
8	Volant	Acier ASTM A105N
7	Fouloir	Inox 410
6	Bague de PE	Inox 410
5	Garniture de PE	Graphite
4	Bague	Inox 410
3	Axe	Inox 410
2	Poinneau	Inox 410 trempé
1	Corps	Acier ASTM A105N
Rep.	Désignation	Matière



DIMENSIONS

DN		L	H (ouvert)	ØD	ØB	ØE	ØF	Poids (kg)
mm	inch							
8	1/4"	60	85	4	78	10.1	14.2	0.65
10	3/8"	60	85	5	78	10.1	17.6	0.64
15	1/2"	70	98	6	78	10.3	21.72	0.83
20	3/4"	75	112	7	78	15.5	27.05	1.04
25	1"	90	134	8.5	98	14.5	33.78	1.96

COEFFICIENT DE DEBIT Kvs (M3/h)

DN		Nombre de tours										
mm	inch	0	0.5	1	2	3	3.5	4	4.75	5	6	
8	1/4"	0	0.17	0.26	0.35	0.38	0.43					
10	3/8"	0	0.22	0.32	0.42	0.48	0.54					
15	1/2"	0	0.39	0.60	0.78	0.86	0.86	0.86	0.90			
20	3/4"	0	0.45	0.67	1.13	1.28	1.34	1.36	1.38	1.39	1.39	
25	1"	0	0.52	0.78	1.30	1.47	1.51	1.56	1.58	1.60	1.60	

CONDITIONS DE SERVICE

Pression de service maxi : 200 bar à 20°C.
Température maxi : -46°C/+250°C.

AGREMENT ET NORMES

Fabrication suivant la norme ISO 9001 : 2008
DIRECTIVE 2014/68/UE
ATEX Groupe II Catégorie 2 G/2D Zone 1
& 21 Zone 2 & 22.
Raccordement socket welding (SW).

